

項目	内容
耐電圧	DC 外部端子一括アース間 AC500V 1 分間
絶縁抵抗	DC 外部端子一括アース間 DC500V 絶縁抵抗計にて 10MΩ 以上
保護等級	IP2X
質量	0.25kg
外部接続方式	通信部, ユニット電源部 7 点 2 ピース端子台 [伝送回路, ユニット電源, FG] M3×5.2 ネジ (締付けトルク範囲: 0.59 ~ 0.88N・m) 適合圧着端子の挿入枚数は 2 枚以内
	入出力電源部, 入出力部 18 点直付け端子台 [入出力電源, I/O 信号] M3×5.2 ネジ (締付けトルク範囲: 0.59 ~ 0.88N・m) 適合圧着端子の挿入枚数は 2 枚以内
ユニット取付けネジ	平座金みがき丸付 M4 ネジ (締付けトルク範囲: 0.78 ~ 1.08N・m) DIN レールでの取付け可, 6 方向取付け可
適用 DIN レール	TH35-7.5Fe, TH35-7.5Al (JIS C 2812 に準拠)
適合圧着端子	• RAV1.25-3 (JIS C 2805 に準拠) [適合電線サイズ: 0.3 ~ 1.25mm ² (AWG22 ~ 16) より線] • V2-MS3 (日本圧着端子製造株式会社), RAP2-3SL (日本圧着端子製造株式会社), TGV2-3N (株式会社ニテフ) [適合電線サイズ: 1.25 ~ 2.0mm ² (AWG16 ~ 14) より線]
電線	材質 銅線
温度定格	75℃以上

* 端子台に取り付ける圧着端子の適合品は、上記を参照してください。使用する圧着端子に適合した電線を使用し、適合締付けトルクで取り付けてください。UL 認定品の圧着端子を使用し、圧着の際はメーカー推奨の工具を使用してください。

Item	Description
Withstand voltage	500VAC for 1 minute between all DC external terminals and ground
Insulation resistance	10MΩ or higher between all DC external terminals and ground (500VDC insulation resistance tester)
Protection degree	IP2X
Weight	0.25kg
External connection system	Communication part, module power supply part 7-point two-piece terminal block [Transmission circuit, module power supply, FG] M3×5.2 screw (tightening torque range: 0.59 to 0.88N·m) Applicable solderless terminal: 2 or less
	I/O power supply part, I/O part 18-point direct-mount terminal block [I/O power supply, I/O signal] M3×5.2 screw (tightening torque range: 0.59 to 0.88N·m) Applicable solderless terminal: 2 or less
Module mounting screw	M4 screw with plain washer finished round (tightening torque range: 0.78 to 1.08N·m) Mountable with a DIN rail in 6 orientations
Applicable DIN rail	TH35-7.5Fe, TH35-7.5Al (compliant with IEC 60715)
Applicable solderless terminal	• RAV1.25-3 (compliant with JIS C 2805) [Applicable wire size: 0.3 to 1.25mm ² (22 to 16 AWG) stranded wire] • V2-MS3, RAP2-3SL, TGV2-3N [Applicable wire size: 1.25 to 2.0mm ² (16 to 14 AWG) stranded wire]
Wire	Material
	Temperature rating

* For applicable solderless terminals connected to the terminal block, refer to the table above. Use applicable wires for the solderless terminals and fix them with an appropriate tightening torque. Use UL listed solderless terminals and, for crimping, use a tool recommended by their manufacturer.

