



項目	内容
耐電圧	DC 外部端子一括アース間 AC500V 1 分間
絶縁抵抗	DC 外部端子一括アース間 DC500V 絶縁抵抗計にて 10MΩ 以上
保護等級	IP2X
質量	0.25kg
外部接続方式	通信部、ユニット電源部 【伝送回路、ユニット電源、FG】 M3×5.2ネジ 〔締付けトルク範囲：0.59～0.88N・m〕 適合庄着端子の挿入枚数は2枚以内 34点直付け端子台 〔入出力信号、I/O信号〕 M3×5.2ネジ 〔締付けトルク範囲：0.59～0.88N・m〕 適合庄着端子の挿入枚数は2枚以内 ユニット取付けネジ 〔平頭金物かき丸付 M4ネジ〕 〔締付けトルク範囲：0.78～1.08N・m〕 DINレールでの取付け可、6方向取付け可 適用 DIN レール TH35-7.5Fe, TH35-7.5Al (JIS C 2812に準拠) 適合庄着端子 ・RAV1.25-3 (JIS C 2805に準拠) 〔適合電線サイズ：0.3～1.25mm <sup>2</sup> (AWG22～16) より細〕 ・V2-MS3 (日本庄着端子製造株式会社), RAP2-3SL (日本端子株式会社), TGV2-3N (株式会社ニチフ) 〔適合電線サイズ： 1.25～2.0mm <sup>2</sup> (AWG16～14) より細〕 電線 材質 銅線 温度定格 75°C以上

\* 端子台に取り付ける庄着端子の適合品は、上記を参照してください。  
使用する庄着端子に適合した電線を使用し、適合締付けトルクで取り付けてください。UL認定品の庄着端子を使用し、庄着の際はメーカー推奨の工具を使用してください。

Item	Description
Withstand voltage	500VAC for 1 minute between all DC external terminals and ground
Insulation resistance	10MΩ or higher between all DC external terminals and ground (500VDC insulation resistance tester)
Protection degree	IP2X
Weight	0.25kg
External connection system	Communication part, module power supply part [Communication circuit, module power supply, FG] M3×5.2 screw 〔tightening torque range: 0.59 to 0.88N·m〕 Applicable solderless terminal: 2 or less I/O power supply part, I/O part [I/O power supply, I/O signal] M3×5.2 screw 〔tightening torque range: 0.59 to 0.88N·m〕 Applicable solderless terminal: 2 or less
Module mounting screw	M4 screw with plain washer finished round 〔tightening torque range: 0.78 to 1.08N·m〕 Mountable with a DIN rail in 6 orientations
Applicable DIN rail	TH35-7.5Fe, TH35-7.5Al (compliant with IEC 60715) • RAV1.25-3 (compliant with JIS C 2805) 〔Applicable wire size: 0.3 to 1.25mm <sup>2</sup> (22 to 16 AWG) stranded wire〕 • V2-MS3, RAP2-3SL, TGV2-3N 〔Applicable wire size: 1.25 to 2.0mm <sup>2</sup> (16 to 14 AWG) stranded wire〕
Applicable solderless terminal	
Wire	Material Copper Temperature rating 75°C or more

\* For applicable solderless terminals connected to the terminal block, refer to the table above. Use applicable wires for the solderless terminals and fix them with an appropriate tightening torque. Use UL listed solderless terminals and, for crimping, use a tool recommended by their manufacturer.

