



項目	内容
ユニット電源	電圧 DC20.4~26.4V (リップル率 5%以内)
	電流 45mA以下 (DC24V, 全点ON時)
ノイズ耐量	DCタイプのノイズ電圧 500Vp-p, ノイズ幅 1μs, ノイズ周波数 25~60Hzのノイズシミュレータによる
耐電圧	DC外部端子一括アース間 AC500V 1分間
絶縁抵抗	DC外部端子一括アース間 DC500V 絶縁抵抗計にて 10MΩ以上
保護等級	IP2X
質量	0.26kg
外部接続方式	通信部 ユニット電源部
	入出力電源部 入出力部
ユニット取付けネジ	平座金かき丸付 M4ネジ (締付けトルク範囲: 0.78~1.08N・m) DINレールでの取付け可, 6方向取付け可
適用DINレール	TH35-7.5Fe, TH35-7.5Al (JIS C 2812に準拠)
適合圧着端子	RAV1.25-3 (JIS C 2805に準拠) [適合電線サイズ: 0.3~1.25mm <sup>2</sup> (AWG22~16)より線]
	V2-MS3 (日本圧着端子製造株式会社), RAP2-3SL (日本端子株式会社), TGV2-3N (株式会社ニチフ) [適合電線サイズ: 1.25~2.0mm <sup>2</sup> (AWG16~14)より線]
電線	材質 銅線
	温度定格 75℃以上

\* 端子台に取り付ける圧着端子の適合品は、上記を参照してください。使用する圧着端子に適合した電線を使用し、適合締付けトルクで取り付けてください。UL認定品の圧着端子を使用し、圧着の際はメーカー推奨の工具を使用してください。

Item	Description
Module power supply	Voltage 20.4 to 26.4VDC (ripple ratio: within 5%)
	Current 45mA or lower (at 24VDC and all points ON)
Noise immunity	Noise voltage 500Vp-p, noise width 1μs, noise frequency 25 to 60Hz (DC type noise simulator condition)
Withstand voltage	500VAC for 1 minute between all DC external terminals and ground
Insulation resistance	10MΩ or higher between all DC external terminals and ground (500VDC insulation resistance tester)
Protection degree	IP2X
Weight	0.26kg
External connection system	Communication part, module power supply part
	I/O power supply part, I/O part
Module mounting screw	M4 screw with plain washer finished round (tightening torque range: 0.78 to 1.08N·m) Mountable with a DIN rail in 6 orientations
Applicable DIN rail	TH35-7.5Fe, TH35-7.5Al (compliant with IEC 60715)
Applicable solderless terminal	RAV1.25-3 (compliant with JIS C 2805) [Applicable wire size: 0.3 to 1.25mm <sup>2</sup> (22 to 16 AWG) stranded wire] V2-MS3, RAP2-3SL, TGV2-3N [Applicable wire size: 1.25 to 2.0mm <sup>2</sup> (16 to 14 AWG) stranded wire]
Wire	Material Copper
	Temperature rating 75°C or more

\* For applicable solderless terminals connected to the terminal block, refer to the table above. Use applicable wires for the solderless terminals and fix them with an appropriate tightening torque. Use UL listed solderless terminals and, for crimping, use a tool recommended by their manufacturer.

